



FOXTIG 4100 AC/DC Pulse



ПОЛУАВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ (MIG/MAG)



ОСОБЕННОСТИ:

- Цифровой дисплей на панели управления для отображения значений сварочного тока
- Режим 2T/4T
- Бесконтактный поджиг дуги в режиме аргодуговой сварки (HF)
- Баланс переменного тока (очистение)
- Регулируемая функция Arc-Force (0–100%)
- Продувка газа до сварки
- Продувка газа после сварки
- Плавное снижение тока после сварки (заварка кратера)
- Режим импульсной сварки (0,5–30Гц)
- Регулировка времени импульса (10–90%) (только для режима Pulse)
- Полный комплект для начала сварочных работ

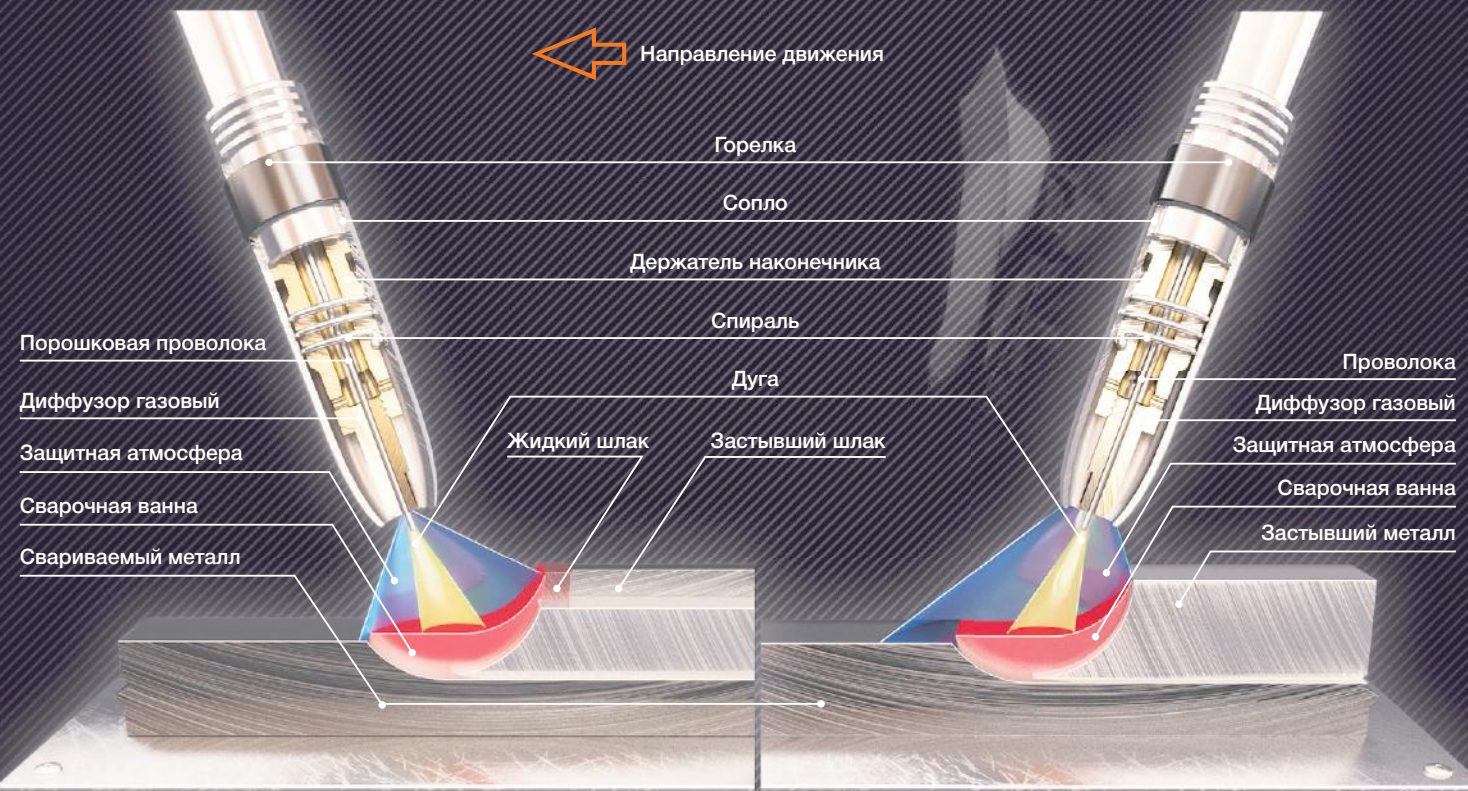
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Горелка для аргодуговой сварки
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

СХЕМА ПРОЦЕССА ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ

СХЕМА ПРОЦЕССА MIG/MAG СВАРКИ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА



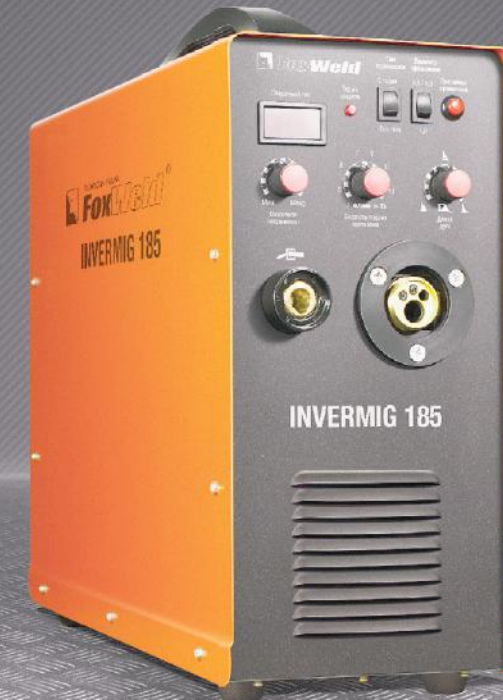
Наименование	V (±15%)	$P_{\text{потр.}}$ кВА	$I_{\text{пв}}$ % I, A	I_2 A	Ømm	mm	Kg	IP класс
FOXTIG 4100 AC/DC Pulse	380	18,2/12,9	60 (400)	10–400	1,6–4,8/4,0	850x440x780	60,6	21S



INVERMIG 160 Combi



INVERMIG 185



ОСОБЕННОСТИ:

- Выбор режима сварки (MIG/MAG или MMA)
- Цифровой дисплей для отображения текущих показаний сварочного тока
- Встроенная термозащита, принудительное охлаждение
- Возможность работать при пониженном напряжении
- Регулировка длины дуги
- Кнопка заправки проволоки
- Розетка для подключения подогревателя газа (220 В)
- Полный комплект для начала сварочных работ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:^{*}

- Инверторный источник – 1 шт.
- Горелка с кабелем 2,5 м – 1 компл.
- Электрододержатель с кабелем 1,8 м – 1 компл.
- Зажим для заземления с кабелем 1,2 м – 1 компл.
- Рукав для подачи газа – 2,5 м
- Редуктор с подогревателем газа – 1 шт. (внимание: необходимо дополнительно приобрести переходник для редуктора!)
- Медные наконечники 0,8/1,0 – 1 компл.
- Хомут для штуцера ф. 6,0 – 2 шт.

^{*} Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

ОСОБЕННОСТИ:

- Надежная встроенная термозащита
- Цифровой дисплей для отображения величины сварочного тока
- Плавная регулировка скорости подачи проволоки
- Режим протяжки проволоки
- Возможность смены полярности для порошковой проволоки
- Регулировка длины дуги (позволяет вести процесс сварки с минимальным разбрызгиванием металла и приспособлять процесс к любому типу работ)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:^{*}

- Инвертор
- Горелка для полуавтоматической сварки
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

^{*} Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	$I_{\text{потр.}}$ А	$U_{\text{св}}$ V	$P_{\text{В \%}}$ I, А	MMA I2 А (MMA/MIG)	mm	mm/Kg	mm	Kg	IP класс
INVERMIG 160 Combi	220	16,7	16,5–22,0	40 (160)	50–160/30–160	0,8–1,0	200/5	400x200x260	13,5	21S

Наименование	V (±15%)	$I_{\text{потр.}}$ А	$U_{\text{св}}$ V	$P_{\text{В \%}}$ I, А	I2 А	mm	mm/Kg	mm	Kg	IP класс
INVERMIG 185	220	23,8	15–26	60 (180)	30–180	0,8/1,0	200/5	480x197x466	20,0	23



INVERMIG 188 Multi



SAGGIO MIG 200



ОСОБЕННОСТИ:

- Универсальность, возможность выбора способа сварки (MIG/MAG/MMA/TIG Lift)
- Удобная и простая панель управления, позволяющая интуитивно произвести настройки сварочных параметров
- Встроенная термозащита
- Простое переключение для выбора способа сварки
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного тока
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного напряжения/Arg Force MMA/время (в зависимости от выбранной функции)
- Выбор режима сварки: 2T/4T
- Компактная конструкция аппарата

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания со встроенным механизмом подачи – 1 шт.
- Горелка со шлангодержателем MB 15 AK – 3 м – 1 шт.
- Рукав для подвода газа – 3 м
- Зажим для заземления с кабелем – 1 компл.
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.



ОСОБЕННОСТИ:

- Универсальность, возможность сваривать любые металлы и сплавы, включая алюминиевые
- Возможность выбора управления процессом (MIG/MAG) сварки: ручное управление или с помощью синергетики
- Удобная панель управления, позволяющая интуитивно произвести настройки сварочных параметров
- Встроенная термозащита
- Встроенная функция снижения напряжения холостого хода VRD
- Простое переключение для выбора способа сварки
- Цифровые дисплеи для отображения текущих показателей сварочного тока
- Цифровые дисплеи для отображения текущих показателей напряжения/arg force MMA/время (в зависимости от выбранной функции)
- Выбор режима сварки: 2T/4T сварка по времени
- Регулировка динамики дуги при ручном управлении MIG/MAG
- Регулировка длины и динамики дуги в синергетическом режиме MIG/MAG

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания со встроенным механизмом подачи проволоки – 1 шт.
- Рукав для подвода газа – 3 м
- Зажим для заземления с кабелем – 1 компл.
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	I потр. A	U св V	ПВ % I, A	I2 A	mm	mm/Kg	mm	Kg	IP класс
INVERMIG 188 Multi	220	32	15,5–23	40 (180)	30–180	0,6/0,9	200/5	407x237x251	10,9	21S

Наименование	V (±15%)	I потр. A	U св V	ПВ % I, A	I2 A	mm	mm/Kg	mm	Kg	IP класс
SAGGIO MIG 200	220	36	15,5–24,0	40 (200)	30–200	0,6/0,8/1,0	200/5	494x220x380	11	21S



INVERMIG 203



ОСОБЕННОСТИ:

- Встроенный механизм подачи сварочной проволоки (конструкция «моноблок»)
- Надежная встроенная термозащита
- На панели управления имеется 2 светодиода, позволяющие контролировать работу сварочного источника:
1 – показывает «подключение / отключение сети»
2 – термозащита
- Цифровой дисплей для отображения величины сварочного тока
- Цифровой дисплей для отображения величины сварочного напряжения
- Плавная регулировка подачи сварочной проволоки
- Плавная регулировка сварочного напряжения
- Режим протяжки проволоки
- Данный аппарат имеет регулировку растяжки дуги, которая позволяет устанавливать время горения дуги в конце сварки, предупреждая возможность прилипания проволоки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:^{*}

- Источник питания со встроенным механизмом подачи – 1 шт.
- Горелка со шлангодержателем МВ 15 АК – 3 м (с комплектом из 3-х сменных медных наконечников Ø0,6–1,0 мм) – 1 шт.
- Рукав для подвода газа – 3 м
- Зажим для заземления с кабелем – 1 компл.

^{*} Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование		$I_{\text{потр.}}$	$U_{\text{св}}$	ПВ %	$I_2 \downarrow$					IP
	V (±15%)	A	V	I, A	A	mm	mm/Kg	mm	Kg	класс
INVERMIG 203	220	29	15–26	60	50–200	0,6/0,8/1,0	200/5	500x260x430	25	23



ГРАНИТ «Универсал»



ОСОБЕННОСТИ:

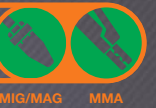
- Возможность выбора способа сварки (MIG/MAG/MMA) – универсальность в применении
- Смена полярности для порошковой проволоки
- Встроенная горелка с газовым клапаном
- Встроенный 2-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки
- Инвертор работает при пониженном напряжении от 140В!
- Диаметр катушки проволоки 100 мм
- 2 индикатора для контроля работы аппарата:
1 – индикатор сети
2 – индикатор включения термозащиты/неисправности
- Ручка плавной регулировки скорости подачи сварочной проволоки при MIG/MAG
- Ручка плавной регулировки сварочного напряжения при MIG/MAG или сварочного тока при MMA сварке
- Простота регулировки сварочных параметров
- Высокое качество сварки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:^{*}

- Инвертор
- Горелка для п/а сварки
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

^{*} Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование		$I_{\text{потр.}}$	$U_{\text{св}}$	ПВ %	MMA $I_2 \downarrow$					IP
	V (±15%)	A	V	I, A	A (MMA/MIG)	mm	mm/Kg	mm	Kg	класс
Гранит «Универсал»	220	29	15,5–21,5	60 (150)	30–150/30–120	0,6/0,8	100/1	357x170x270	8,7	21Н



VARTEG 150 DUO



VARTEG 180 DUO



ОСОБЕННОСТИ:

- Полуавтомат выполнен по конструкции «моноблок», т.е. имеет встроенный 2-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки
- Возможность выбора полуавтоматической сварки с газом / без газа, легкая смена полярности
- Возможность выбора режима ручной дуговой сварки
- Очень простая панель управления, на которой расположены:
 - 1) Тумблер для выбора способа сварки MIG/MAG или MMA
 - 2) 2 индикатора для контроля работы аппарата:
 - а) Индикатор сети
 - б) Индикатор включения термозащиты / неисправности
 - 3) Регулировки параметров сварки:
 - а) Регулировка скорости подачи сварочной проволоки при MIG / MAG
 - б) Регулировка сварочного напряжения при MIG/MAG / Регулировка сварочного тока при MMA (в зависимости от способа сварки)
- Источник отличается низким электропотреблением, работает при пониженном напряжении от 140В
- Встроенная термозащита, принудительное охлаждение
- Аппарат портативен и универсален в применении, небольшие габариты и малый вес позволяют использовать аппарат для небольших ремонтных работ, где требуется мобильность, не большая мощность, хорошее качество и высокая производительность

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*:

- Источник питания со встроенным механизмом подачи – 1 шт.
- Зажим для заземления с кабелем – 1 компл.
- Горелка для полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Медные наконечники (Ø0,6 и 0,8 мм) – 2 шт.
- Щиток сварщика – 1 шт.
- Щетка – 1 шт.
- Проволока сварочная ER70S Ø0,6мм / 0,9 кг (Ø100 мм) – 1 шт.
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.



ОСОБЕННОСТИ:

- Полуавтомат изготовлен в исполнении «моноблок», имеет встроенный 2-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки
- Возможность выбора способа сварки : полуавтоматическая сварка с газом / без газа, легкая смена полярности
- Возможность выбора режима ручной дуговой сварки
- Очень простая панель управления, на которой расположены:
 - 1) Тумблер для выбора способа сварки MIG/MAG или MMA
 - 2) 2 индикатора для контроля работы аппарата:
 - а) Индикатор сети
 - б) Индикатор включения термозащиты / неисправности
 - 3) Регулировки параметров сварки:
 - а) Регулировка скорости подачи сварочной проволоки при MIG / MAG
 - б) Регулировка сварочного напряжения при MIG/MAG / Регулировка сварочного тока при MMA (в зависимости от способа сварки)
- Источник отличается низким электропотреблением, работает при пониженном напряжении от 140В
- Встроенная термозащита, принудительное охлаждение
- Аппарат портативен и универсален в применении, небольшие габариты и малый вес позволяют использовать аппарат для небольших ремонтных работ, где требуется мобильность, не большая мощность, хорошее качество и высокая производительность.
- Аппарат комплектуется горелкой с евроразъемом

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*:

- Полуавтомат с сетевым кабелем – 1 шт.
- Зажим для заземления 200 А с кабелем 1,2 м – 1 компл.
- Горелка для полуавтоматической сварки со шлангодержателем (2,4 м) – 1 шт.
- Медные наконечники (Ø0,6) – 1 шт.
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	I потр. A	U СВ V	ПВ % I, A	MMA I2 A (MMA/MIG)	mm	mm/Kg	mm	Kg	IP класс
VARTEG 150 DUO	220	29	15,5–21,5	35 (150)	30–120/30–150	0,6/0,8	100/1	357x170x270	8,7	21

Наименование	V (±15%)	I потр. A	U СВ V	ПВ % I, A	MMA I2 A (MMA/MIG)	mm	mm/Kg	mm	Kg	IP класс
VARTEG 180 DUO	220	35,6	15,5–23,0	60 (180)	40–140/40–180	0,6/0,8	100/1	445x200x305	9,8	21S

INVERMIG 253



INVERMIG 503



ОСОБЕННОСТИ:

- Надежная встроенная термозащита
- Цифровой дисплей для отображения величины сварочного тока
- Цифровой дисплей для отображения величины сварочного напряжения
- Плавная регулировка скорости подачи проволоки
- Режим протяжки проволоки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Горелка для полуавтоматической сварки
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.



ОСОБЕННОСТИ:

- Питание от трехфазной сети 380 В
- Высокочастотная стабилизация сварочного тока, минимизация разбрызгивания
- Плавная регулировка сварочного напряжения и тока/скорости подачи проволоки, широкий диапазон регулировки
- Встроенная термозащита, принудительное воздушное охлаждение
- 4х-роликовый механизм протяжки проволоки
- Два дисплея, показывающих реальный сварочный ток и напряжение в процессе сварки
- Ручной и синергетический режим настройки полуавтоматической сварки
- Плавная регулировка индуктивности
- Возможность работы механизма подачи отдельно от источника, максимальное удаление до 50 м
- Возможность работы в 2/4-х тактном режиме работы

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Горелка для полуавтоматической сварки
- Механизм подачи сварочной проволоки
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	$I_{\text{потр.}}$ А	$U_{\text{св}}$ V	\square ПВ % I, А	$I_2 \diamond$ А	mm	mm/Kg	mm	Kg	IP класс
INVERMIG 253	380	12,6	16–26	60 (250)	50–250	0,8/1,0/1,2	200/5, 300/15	660x280x640	35,0	23

Наименование	V (±15%)	$P_{\text{потр.}}$ кВт/кВА	$U_{\text{св}}$ V	\square ПВ % I, А	$I_2 \diamond$ А	mm	Kg	IP класс
INVERMIG 503	380	24,7/21	16,5–39,0	60 (500)	50–500	650x330x620	53,0	23
Механизм подачи проволоки			mm	mm/Kg		mm	Kg	
INVERMIG 503			0,8/1,0/1,2/1,6	200/5,300/15		340x200x440	10,2	

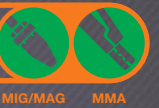


ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ MIG/MAG
с отдельным механизмом подачи проволоки

INVERMIG 350E/500E



INVERMIG 358/508



ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ MIG/MAG
с отдельным механизмом подачи проволоки



ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность выбора способа сварки: (Полуавтоматическая сварка в среде защитных газов (MIG/MAG) или ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом на постоянном токе (MMA))
- Возможность выбора управления процессом сварки: ручное управление или с помощью синергетики
- Удобная панель управления, позволяющая интуитивно произвести настройки сварочных параметров
- Встроенная термозащита
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного тока/скорости подачи проволоки (в зависимости от выбранного режима)
- Цифровой дисплей для отображения сварочного напряжения
- Выбор режима сварки: 2Т/4Т
- Ручная продувка защитного газа
- Встроенная функция растяжки длины дуги (Burn back) в конце сварки
- Встроенная функция плавного старта (Soft start) в начале сварки
- Регулируемый режим «Заварки кратера»
- Регулировка динамики дуги
- Удобный кронштейн для крепления горелки на механизме подачи сварочной проволоки
- Сварка проволокой 1,0–1,6 мм при синергетическом управлении (для INVERMIG 500E)
- Сварка проволокой 0,8–1,6 мм при ручной настройке параметров и при условии отдельного приобретения ролика под диаметр 0,8 мм (для INVERMIG 500E)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания – 1 шт.
- Механизм подачи сварочной проволоки с механизмом крепления – 1 шт.
- Горелка со шлангодержателем MB 36 KD (с комплектом из 2-х сменных медных наконечников, 1 хомута, 2-х сменных запасных роликов) - 1 компл.
- Рукав для подвода газа – 5 м
- Редуктор углекислотный – 1 шт.
- Зажим для заземления с кабелем – 1 компл.
- Предохранители (31,5А) – 5 шт.

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.



ОСОБЕННОСТИ:

- Питание от трехфазной сети 380 В
- Плавная регулировка сварочного напряжения и тока/скорости подачи проволоки, широкий диапазон регулировки
- Встроенная термозащита, принудительное воздушное охлаждение
- Тележка с местом для баллона, поворотная консоль крепления механизма подачи проволоки
- 4х-роликовый механизм протяжки проволоки
- Дополнительный режим ручной дуговой сварки
- Два дисплея, показывающих реальный сварочный ток и напряжение в процессе сварки
- Ручной и синергетический режим настройки полуавтоматической сварки
- Плавная регулировка индуктивности
- Туннельная вентиляция, возможность использования в сложных условиях
- Возможность работы механизма подачи проволоки отдельно от источника питания, максимальное удаление до 50 м
- Возможность работы в 2/4-х тактном режиме работы
- Ящик для хранения принадлежностей и сварочных материалов (для INVERMIG 358)
- Встроенный блок жидкостного охлаждения горелки (для INVERMIG 508)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания
- Встроенный блок жидкостного охлаждения горелки (для INVERMIG 508)
- Механизм подачи сварочной проволоки
- Тележка
- Горелка для полуавтоматической сварки
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	$I_{\text{потр.}}$ А	$U_{\text{св}}$ V	$P_{\text{в}}$ % I, A	I_2 ⚡ А	mm	mm/Kg	mm	Kg	IP класс
INVERMIG 350E	380	25,5	16,0–31,5	60 (350)	40–350	0,8/1,0/1,2	300/15	576x297x557	41,2	21S
INVERMIG 500E	380	41,8	16,0–39,0	60 (500)	40–500	0,8/1,0/1,2/1,6	300/15	576x297x557	41,2	21S

Наименование	V (±15%)	$P_{\text{потр.}}$ кВт/кВА	$U_{\text{св}}$ V	$P_{\text{в}}$ % I, A	I_2 ⚡ А	mm	Kg	IP класс	
INVERMIG 358	3x380	13,7/12	16,5–31,5	60 (350)	50–350	580x310x500	48,0	23	
INVERMIG 508	3x380	24,7/21	16,5–39,0	60 (500)	50–500	660x330x500	58,0	23	
Механизм подачи проволоки	mm	mm/Kg	mm	Kg	Механизм подачи проволоки	mm	mm/Kg	mm	Kg
INVERMIG 358	0,8/1,0/1,2	200/5,300/15	350x270x540	9,5	INVERMIG 508	0,8/1,0/1,2/1,6	200/5,300/15	350x270x540	9,5



INVERMIG 500C



FOX MIG 3500 / 6300



ОСОБЕННОСТИ:

- Выбор способа сварки: MMA или MIG/MAG
- Возможность выбора управления процессом сварки: ручное управление или с помощью синергетики при сварке MIG/MAG
- Удобная панель управления, позволяющая интуитивно производить настройку сварочных параметров
- Индикаторы «готовность к работе», «неисправности», «напряжение на входных клеммах», позволяющие контролировать работу источника питания
- Встроенная термозащита
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного тока / скорости подачи проволоки (в зависимости от выбранного режима)
- Цифровой дисплей для отображения сварочного напряжения
- Выбор режима сварки: 2T / 4T
- Ручная продувка защитного газа
- Встроенная функция растяжки длины дуги (Burn back) в конце сварки
- Регулируемый режим «Заварки кратера»
- Регулировка динамики дуги
- Удобный кронштейн для крепления горелки на механизме подачи сварочной проволоки
- Сварка проволокой 1,0–1,6 мм при синергетическом управлении
- Сварка проволокой 0,8–1,6 мм при ручной настройке параметров

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*:

- Источник питания – 1 шт.
- 4-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки с механизмом крепления (в комплекте ролики ф.0,8/1,0 – 2 шт, ф.1,2/1,6 – 2 шт.) – 1 шт.
- Блок жидкостного охлаждения WR-81 – 1 шт.
- Тележка для перемещения полуавтомата 4-х колесная – 1 шт.
- Кабель управления – 5 м
- Шланги для блока охлаждения 5 м – 2 шт.
- Зажим для заземления с кабелем (3 м) – 1 компл.
- Предохранители (3,15 А) – 5 шт.

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.



ОСОБЕННОСТИ:

- Высокочастотная стабилизация сварочного тока, минимизация разбрызгивания
- Адаптивный источник питания, легкий поджиг дуги, функция антизалипания проволоки
- Плавная регулировка сварочного напряжения и тока/скорости подачи проволоки, широкий диапазон регулировки
- Цифровой дисплей, отображение параметров сварки в реальном времени
- Возможность настройки аппарата в ручном режиме и/или используя синергетическую настроенную таблицу
- Возможность работы механизма подачи проволоки отдельно от источника питания, максимальное удаление до 50 м
- Возможность работы в 2/4-х тактном режиме работы
- Плавная регулировка индуктивности, дополнительные регулировки растяжки дуги (дожигание проволоки) на передней панели
- Ручной режим дуговой сварки постоянного тока MMA
- Улучшенный 4-х роликовый механизм подачи со всеми ведущими роликами

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*:

- Источник питания
- Механизм подачи сварочной проволоки
- Горелка для полуавтоматической сварки
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (± 15%)	A	V	I, A	A	mm	Kg	IP класс
INVERMIG 500C	380	41,8	16,0–39,0	100 (500)	30–600	840x320x1340	91,0	23
Механизм подачи проволоки	mm	mm/Kg	mm	Kg				
INVERMIG 500C	0,8/1,6	300/15	720x350x500	14,5				

Наименование	V (± 15%)	кВт	V	I, A	A	mm	Kg	IP класс	
FOX MIG 5000	3x380	24,4	17–50	60 (500)	50–500	750x350x740	55,0	23	
FOX MIG 6300	3x380	34,6	17–50	60 (600)	50–600	750x350x740	55,0	23	
Механизм подачи проволоки	mm	mm/Kg	mm	Kg	Механизм подачи проволоки	mm	mm/Kg	mm	Kg
FOX MIG 5000	1,0/1,2/1,6	200/5,300/15	340x200x440	10,2	FOX MIG 6300	1,0/1,2/1,6	200/5,300/15	340x200x440	10,2