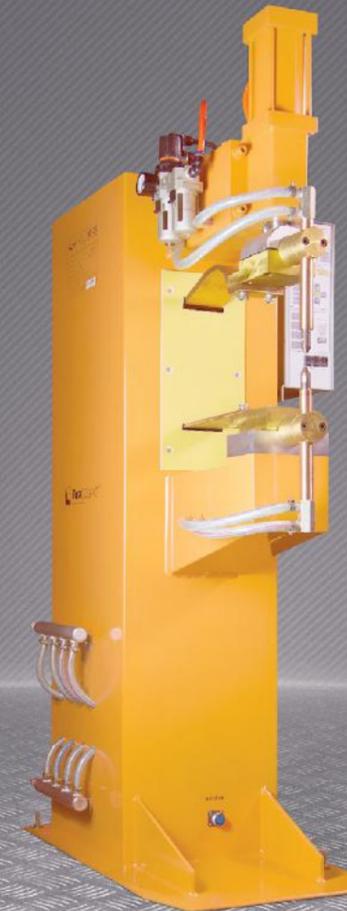


Plasma 33/43 Multi



MT-25/40/63/80/100



Технические характеристики	Plasma 33 Multi			Plasma 43 Multi		
	MMA	TIG DC	CUT	MMA	TIG DC	CUT
Напряжение питания сети, В		220±15%		220±15%		
Максимально потребляемая мощность, кВт		4,2		6,2		
Диапазон регулирования сварочного тока, А	10–110	10–125	15–30	10–150	10–160	20–40
Напряжение холостого хода, В	65	65		65	65	
Продолжительность работы (ПВ % на 100 при 5 мин. цикла)		60		60		
Максимальный диаметр электродов, мм	3,0			4,0		
Максимальная толщина реза, мм			8,0			11,0
Расход газа, л/мин		5–8	80	5–8	80	
Рекомендуемое давление сжатого воздуха, атм.			5		5	
Рекомендуемая производительность воздушного компрессора, не менее, л/мин			200		200	
КПД %/Коэффициент мощности (cos φ)		85/0,93		85/0,93		
Класс защиты/Класс изоляции		IP21S/F		IP21S/F		
Масса, кг		9,0		13,0		
Габариты, мм		371x155x295		425x205x355		
Спецификации и особенности						
Hot Start	•			•		
Arc Force	•			•		
Anti Sticking	•			•		
Зажигание дуги	Конт.	Бесконт.	Конт.	Конт.	Бесконт.	Конт.
Возможность работы от бензо- и дизель генераторов		•			•	
Цифровой дисплей на панели управления		•			•	

ОСОБЕННОСТИ:

- Машины оснащены сварочным контроллером высокой мощности.
- Встроенный контроллер позволяет устанавливать 9 параметров, составлять и контролировать технологические программы сварки, обеспечивает сохранение 9-ти технологических программ (позволяет растягивать во времени включение и выключение сварочного тока) и возможность оперативного их использования, при необходимости с минимальным временем выбора. Возможность контролировать силу сварочного тока в реальном масштабе времени работы оборудования.
- Возможен оперативный показ на мониторе количества сваренных точек (счетчик точек)

Технические характеристики	MT-25	MT-40	MT-63	MT-80	MT-100	
Напряжение питания, В	380	380	380	380	380	
Номинальная мощность, кВт	25	40	63	80	100	
Максимальный первичный ток, А	92	108	166	210	263	
Максимальный вторичный ток, А	15200	17400	18400	19800	22200	
ПВ %	20	20	20	20	20	
Напряжение холостого хода, В	2,1–4,8	2,5–5,0	2,97–5,94	3,52–7,04	3,66–7,31	
Максимальное раскрытие электродов, мм	220	220	300	300	350	
Минимальное раскрытие электродов, мм	70	70	100	100	100	
Вылет электродов, мм	450	450	450	500	500	
Максимальное усилие сжатия, Н	3800	3800	5900	5900	9700	
Толщины свариваемых деталей	Низкоуглеродистая сталь, мм	2,5+2,5	3,0+3,0	3,5+3,5	4,0+4,0	5,0+5,0
	Среднеуглеродистая сталь, мм					5,0+5,0
	Нержавеющая сталь, мм	2,0+2,0	2,0+2,0	3,0+3,0	3,0+3,0	3,0+3,0
	Алюминий, мм					0,8+0,8
	Арматура, мм	5	6	10	12	18
Давление воздуха внешней магистрали, МПа	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	
Расход охладителя, л/ч	100	120	180	180	320	
Сечение кабеля питающей сети, мм ²	10	10	16	25	25	
Масса, кг	182,0	194,0	265,0	280,0	350,0	
Габариты, мм	830x450x1540	830x450x1540	990x580x1580	990x580x1580	1090x610x1660	

МТР-10/16

МТРА-16/25/35

ОСОБЕННОСТИ:

- Радиальный ход электродов
- Ножной привод
- 4 ступени регулировки мощности
- Реле времени
- Жидкостное охлаждение электродов

ОСОБЕННОСТИ:

- Микропроцессорный блок управления сварочными параметрами
- Водяное охлаждение электродов и силового симистора
- Пневматический привод сжатия
- Радиальное перемещение рабочего плеча
- Встроенный фильтр-регулятор с манометром

Технические характеристики	МТР-10	МТР-16
Напряжение питания, В	2x380	2x380
Номинальная мощность, кВА	10	16
Номинальный первичный ток, А	26,3	42,1
К-во ступеней регулирования сварочного тока	4	4
Напряжение холостого хода, В	1,65–2,4	1,98–3,01
Продолжительность работы, %	10	10
Время сварки, сек	0–9,99	0–9,99
Вылет электродов, мм	260	280
Привод сжатия электродов	ножной	ножной
Толщины свариваемых листов, мм (низкоугл. сталь)	1,5+1,5	2,0+2,0
Охлаждение трансформатора	воздушное	воздушное
Охлаждение электродов	водяное	водяное
Масса, кг	70,0	89,0
Габариты, мм	800x310x1180	800x310x1180

Технические характеристики	МТРА-16	МТРА-25	МТРА-35
Напряжение питания, В	380	380	380
Номинальная мощность, кВА	16	25	35
Номинальный первичный ток, А	42,1	66	92
Напряжение холостого хода, В	10	10	10
Продолжительность работы, %	3,01	3,55	4,2
Вылет электродов, мм	280	280	280
Толщины свариваемых листов, мм (низкоугл. сталь)	2,0+2,0	2,5+2,5	3,5+3,5
Максимальное усилие сжатия, Н	860	1400	1400
Расход охладителя, л/ч	480	480	480
Масса, кг	93,0	100,0	100,0
Габариты, мм	660x660x1200	660x660x1200	660x660x1200