

SW 2500

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОНДЕНСАТОРНОЙ СВАРКИ:

- Обработка листового металла
- Приборостроение
- Лабораторное и медицинское оборудование
- Пищевое оборудование
- Электронная промышленность
- Инженерные коммуникации
- Торговые и игровые автоматы
- Коммуникационные шкафы
- Рамы и каркасы различных стеклянных конструкций и т.п.

КОМБИНАЦИЯ СВАРИВАЕМЫХ МЕТАЛЛОВ:

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Латунь
- Алюминий

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Источник питания
- Пистолет с проводами
- Зажим-масса с проводами
- Цанги М4, М5, М6, М8
- Ключи для смены цанг

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Технические характеристики	Значения	Технические характеристики	Значения
Входное напряжение/частота, В/Гц	220 В/50 Гц	Энергия, Втс	2500
Первичный ток, А	10	Выходное напряжение, В	10–200
Диаметр метизов	М3–М8	Тип провода	Ручной
Материалы	Низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь, алюминий, бронза	Тип сварки	Конденсаторная
Скорость сварки, шт./мин	10–20	Класс защиты	IP21
Время сварки, мс	1–3	Габариты, мм	355x355x155
Емкость мкФ	99000	Вес, кг	14,5

КТП-8

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сварочные клещи КТП-8 предназначены для ручной точечной сварки листовой низкоуглеродистой стали толщиной до 1,5+1,5 мм. Благодаря малому весу и компактным размерам аппарат имеет широкий спектр применения.

Технические характеристики	Значения
Напряжение питания, В	220
ПВ %	30
Вес, кг	14